

LA REVUE DE PRESSE 2025

VINCENT



MARS 2025

04 LE MILLE PATTES

10 TERRASSEMENT & CARRIERES

14 RAIL

18 CARROSSERIE





NOS INSERTIONS DANS CE MAGASINE...



PREMIÈRE BENNE EN FRANCE FABRIQUÉE AVEC UN ACIER PRODUIT SANS ÉMISSION DE CO²

Le Groupe VINCENT conçoit, fabrique et distribue avec passion des bennes, bibennes et tribennes pour gros, moyens et petits porteurs.

En 2024, le Groupe VINCENT est le premier en France à proposer une benne sur porteurs en acier SSAB Zero™, produit à partir d'acier recyclé et issu d'une filière électrique utilisant exclusivement des énergies non fossiles.



ON PARLE DE NOUS...



BENNES VINCENT: UNE NOUVELLE BENNE « BAS CARBONE »

A l'occasion de l'événement organisé pour célébrer ses 140 ans, le groupe Vincent a dévoilé sa première benne conçue en acier « zéro émission »

C'est une des nouveautés qui ont émaillé les trois jours célébrant les 140 ans du Groupe cet automne : la toute nouvelle benne produite par Vincent, conçue en acier sans émission de CO₂. Engagé depuis de nombreux années dans la question de la décarbonation, le groupe Vincent renouvelle son engagement avec ce nouveau modèle. Il a pour cela utilisé de l'acier Hardox Zéro, produit à partir d'acier recyclé et issu d'une filière électrique utilisant exclusivement des énergies non fossiles dans le fournisseur SSAB.

Un modèle de fabrication plus vertueux se met ainsi en place.

1200 VISITEURS

Le site de la Boutique Vincent, 31 Chemin des Défont, a accueilli pendant trois jours plus de 1200 personnes, 80 véhicules et 140 solutions y ont été présentées, pour un show sur lequel plus de 1000 m² d'illères ont été démontées en 4 jours grâce aux matériels Halminger, Vincent, Sentnebogen et Pierra. Les 4 grandes zones ont permis de faire découvrir aux participants la diversité des applications et des activités au sein du groupe Vincent, mais aussi leur complémentarité : espace Broyage/Amorçage/Conc, espace Travaux/Entretien, espace Besoin/Utilité/Aménagement/Équipement paysagère et espace RPI/construction.



ON PARLE DE NOUS ...



ON PARLE DE NOUS...



PALFINGER: UN NOUVEAU BOITIER DE COMMANDES

Les bras hydrauliques pour le groupe sont produits en France à l'ensemble, dans le sud-est. Les bras sont produits pour le groupe chaque année qui sont adaptés dans le module en trois séries répondant à tous types de besoins et de configurations. La gamme télescopique comprend des bras à système coulissant, de 5 à 30 tonnes de force de levage, en classe 1 pour les petits tonnages et en classe 2 pour les gros tonnages à partir de 8 tonnes. C'est la plus grosse production de France avec une cinématique universelle qui permet de gérer des tonnes de différentes longueurs. La série Payer A (de 10 à 10 tonnes) est le bras « historique » Guina : il s'agit du modèle dit « 3 points » qui permet de baliser fortement les angles de charge tout en gérant les différents angles de benne. Il est particulièrement demandé dans l'agriculture et le BTP (surtout les ponts). La série synchron (à 21 tonnes) est composée des bras à potence articulée, une série renforcée et très simple d'utilisation. Très commode en maintenance, elle est particulièrement appréciée dans le ferroviaire.

La série City est quant à elle conçue pour les villes et PL jusqu'à 5,5 tonnes PAF... Une gamme de Multibennes (de 161 et 181 et sur benne), les appareils à chaînes qui connaissent un renouveau sur le marché, est également proposée.

L'ensemble de la gamme est renforcé, avec l'introduction d'une nouvelle commande avec un joystick et un véritable écran de contrôle permettant d'accéder à toutes les fonctions hydrauliques et électriques. Elle commande les bras en mode manuel ou en mode cycle automatique. Cette commande assiste aussi la maintenance avec un contrôle des temps d'utilisation de l'appareil, et des compteurs à rebrous pour les émissions. Elle signale également les défauts et les fuites d'urgence.

Autre innovation à venir cette fois dans la connectivité : un système numérique sera disponible courant 2025, sur la dernière génération de bras de levage. D'autres DJI, l'application Flec, monter sur le web et l'application Optatec monter sur smartphone, sont disponibles. Grâce à ces applications, l'utilisateur bénéficie en diagonale à distance, de la géolocalisation de l'équipement et des outils service et maintenance.



ON PARLE DE NOUS ...



NOS INSERTIONS DANS CE MAGASINE...

TC TERRASSEMENT & CARRIÈRES

N° 200 - MARS 2025

bauma

APRIL 7-13, 2025, MUNICH

HALL A5 STAND 203



BRUMISATEURS
NOUVELLE GÉNÉRATION

www.canon-brumisateur.fr



TPMS
LOCATION

NOS INSERTIONS DANS CE MAGASINE...



14 15

15 LE CLUB DES 5

Gros déploiement pour Wirtgen qui exposera 12 fraiseuses à froid, dont la grande fraiseuse W 250 XF, présentée en première mondiale. La plus puissante des fraiseuses au monde est équipée de la cabine en option. Lors de son développement, la priorité était de maximiser la productivité tout en réduisant les émissions. Le concept de double motorisation, avec deux moteurs John Deere de 18 litres est garant d'une puissance maximale de 900 Kw. Wirtgen et John Deere ont adapté parfaitement la courbe du couple des moteurs aux exigences du fraisage à froid. Aux côtés des nouvelles machines de la série WR, le Rock Crusher WRC 240(j) concasse les roches grossières telles que les couches de remblai ou les sols rocailloux, avant de les mélanger de façon homogène au cours du même passage. Avec une largeur de travail de 2 320 mm et une profondeur de travail allant jusqu'à 510 mm, il peut atteindre un rendement de 600 tonnes par heure.



PREMIÈRE BENNE EN FRANCE FABRIQUÉE AVEC UN ACIER PRODUIT SANS ÉMISSION DE CO²

Le Groupe VINCENT conçoit, fabrique et distribue avec passion des bennes, bibennes et tribennes pour gros, moyens et petits porteurs. En 2024, le Groupe VINCENT est le premier en France à proposer une benne sur porteurs en acier SSAB ZeroTM, produit à partir d'acier recyclé et issu d'une filière électrique utilisant exclusivement des énergies non fossiles.

GRUPE-VINCENT.FR

ON PARLE DE NOUS...

TC TERRASSEMENT & CARRIÈRES

N° 200 - MARS 2025

bauma
APRIL 7-13, 2025, MUNICH
HALL A5 STAND 203



BRUMISATEURS
NOUVELLE GÉNÉRATION

www.canon-brumisateur.fr



TPMS
LOCATION

ON PARLE DE NOUS...

EPVRE DELQUIE DÉVELOPPEMENT COMMERCIAL & MARKETING - SYNERGIES GROUPE CHEZ SYGMAT (SENNEBOGEN) - GROUPE VINCENT

Mise en service sous le beau soleil du Sud-Ouest d'une nouvelle dragline SENNEBOGEN 670HD avec les équipes de SYGMAT et notre partenaire régional de service. Merci à notre client SUD DRAGAGE pour sa confiance renouvelée.



SPIE BATIGNOLLES

[CŒUR D'OUVRAGE] Préserver notre littoral de l'érosion côtière:

Le 12 février dernier, Yves Foulon, président du Siba Bassin d'Arcachon et maire d'Arcachon, accompagné des élus des communes avoisinantes, a sensibilisé les journalistes au phénomène d'érosion côtière et leur a présenté les travaux actuellement réalisés par Spie batignolles valérien et GEA BASSIN (co-traitant) pour y remédier.

Nos équipes interviennent sur la Corniche de La Teste de Buch (33), au niveau de la terminaison Sud de la protection côtière et au Nord immédiat de la Dune du Pilat. L'objectif est de démanteler et restructurer le musoir de la Corniche pour renforcer la stabilité du littoral et préserver cet environnement fragilisé par les assauts marins.

Au programme :

- Démantèlement de l'ouvrage existant sur 50 mètres linéaires
- Terrassement et talutage de la zone mise à nue
- Restructuration du musoir en sable recouvert par 1 500 m² de géotextile
- Reprise et mise en œuvre de 1 500 m³ d'enrochements

Pour réaliser ces travaux, nos équipes doivent tenir compte des coefficients des marées.

Un ouvrage d'exception qui met à contribution l'expertise en génie écologique de Spie batignolles valérien au service de la préservation du littoral.

MAGSI

Retour en images sur nos godets de terrassement MAGSI en action sur l'île de la Réunion pour la reprise de matériaux sur une pelle EC400 Volvo Construction

Équipement Personnalisés aux couleurs du concessionnaire, Groupe GLI, nos outils sont totalement personnalisables : couleur, logo, forme, volume...
Fabriqué en France
©Ferrere Stéphane



NGE - BTP

Au Pérou, NGE poursuit ses travaux pour protéger les communautés de jayanca

• Au Pérou, dans la région de Lambayeque, les travaux menés par NGE - BTP et Saceem ont débuté en juin 2024 sous la direction de l'Autoridad Nacional de Infraestructura dans le cadre du Plan Intégral de Reconstrucción avec Changements.

• Après la digue MQ1, démarrée en juin, place au lot MQ.2 avec un objectif clair : atteindre 2,1 km de protection contre les crues de la rivière Motupe.

140 collaborateurs rejoignent les 1200 déjà mobilisés sur le premier lot (MQ1)

- Plus de 60 engins sont déployés pour les travaux de terrassement : camions, bennes, niveleuses et compacteurs sont en action !
- Un impact direct pour sécuriser les riverains et leurs terres face au phénomène El Niño.



ON PARLE DE NOUS...



Grande interview

Jean-Bruno Delrue,
PdG de Mesea



Matériel

Emma, 100 % électrique
et modulaire



Chantier

Lyon : un réseau de tram
en pleine expansion

CAYOLAMEDIAS

ON PARLE DE NOUS...

II Ferroviaire | Entreprise



Spécialiste des équipements de manutention et d'élévation embarqués, Palfinger développe des solutions sur mesure pour le ferroviaire. Répondant aux exigences du marché, celles-ci sont encore méconnues de nombreux acteurs.

Palfinger : 40 ans d'innovation au service des travaux ferroviaires

Depuis 40 ans, le constructeur autrichien Palfinger, développe des solutions de manutention et d'élévation, initialement orientée vers le marché des camions, aux travaux ferroviaires via une division dédiée. Spécialiste de la grue et des équipements embarqués, celle-ci mise sur l'innovation et l'adaptabilité afin de proposer une gamme de produits conçus pour répondre aux exigences techniques et normatives des acteurs du secteur. « Cette division s'est construite progressivement avec un vrai savoir-faire et une offre diversifiée, adaptée aux besoins spécifiques du ferroviaire », souligne Epvre Delquié, Directeur du développement commercial de la Division Ferroviaire Palfinger France.

Un accompagnement stratégique

Se consacrant au marché français, Palfinger France (filiale du Groupe Vincent) s'est fixé comme objectif de diffuser ses solutions technologiques et d'accompagner les intégrateurs dans un environnement normatif en constante évolution. « Les exigences de certification européenne et les évolutions réglementaires propres à certaines applications ne font pas toujours partie du quotidien des intégrateurs. Par exemple, les référentiels réglementaires relatifs aux grues de manutention ou à l'élévation de personnes connaissent des mises à jour régulières, et notre mission est de leur fournir l'expertise nécessaire pour s'y conformer ». Un accompagnement qui se traduit par un travail en amont avec ces

ON PARLE DE NOUS ...



Data, IA, cybersécurité...
Les grands défis
de la digitalisation



Grande interview
Jean-Bruno Delrue,
PdG de Mesea



Matériel
Emma, 100 % électrique
et modulaire



Chantier
Lyon : un réseau de tram
en pleine expansion

ON PARLE DE NOUS ...

Entreprise | Ferroviaire II

derniers afin de proposer des équipements véritablement différenciants. Ainsi, les équipes techniques de Palfinger France collaborent avec les intégrateurs afin que ces derniers aient une vision sur le niveau de customisation possible afin d'aller le plus loin possible pour faciliter l'implémentation de leur solution.

Des solutions sur mesure pour un marché exigeant

Cependant, contrairement au secteur routier, où les produits sont plus largement diffusés et standardisés, le ferroviaire impose une customisation poussée en raison d'un marché qui n'est sans aucune mesure avec celui du véhicule industriel. « *Tout l'intérêt, toute la richesse de la division Railway de Palfinger, c'est d'être capable de proposer un degré de customisation inconnu dans les gammes routières* ». Une flexibilité qui permet à l'entreprise de s'adapter aux besoins spécifiques de ses clients, qu'il s'agisse de grues, de nacelles ou de solutions mixtes. La gamme Basic Line, par exemple, a été conçue pour répondre aux exigences de marchés export et d'applications sur réseaux privés ou industriels. « *Cette gamme simplifiée intègre les fondamentaux du ferroviaire tout en offrant une solution plus accessible pour certains marchés dont les contraintes réglementaires sont moins exigeantes* ».

Une cinématique différenciante

L'une des innovations récentes (qui a fait l'objet d'une candidature aux Trophées du Génie Ferroviaire) concerne un équipement dédié aux travaux en tunnel. Baptisée PK700T, cette innovation est une grue télescopique dédiée aux travaux de levage et de manutention en milieu souterrain. Adapté aux espaces restreints, cet équipement propose une cinématique spécifique. Dotée d'une flèche télescopique et d'un fonctionnement au treuil limitant les mouvements de structure, cet engin, permet de travailler de manière optimale. « *En tunnel, la place est comptée, ce qui limite extrêmement les débattements... Cela nous oblige à trouver de nouvelles solutions* ». Dans le cas présent, celle-ci passe par une cinématique innovante qui permet de télescoper complètement à l'horizontale et de travailler au treuil pour limiter les mouvements de la structure. « *Les solutions de levage et de manutention Palfinger Division Ferroviaire offrent déjà trois cinématiques dédiées en fonction des besoins de chaque application en travaux de voies ou sur caténaires. Avec le modèle PK700T, nous offrons une nouvelle alternative afin d'acheminer des sections de voie ou des appareils de voie... Ce concept est complètement différenciant* ». A noter que huit Grues PK700T sont d'ores et déjà en service en Amérique du Nord et en Asie.

Des données intégrées

A l'heure de la digitalisation et en ligne droite avec sa politique de transparence, Palfinger est en capacité d'intégrer la data propre à ses équipements dans un ensemble global. « *Nous bénéficions de l'expérience du Groupe Palfinger sur l'ensemble des matériels des flottes routières. Sur la partie Railway, nous sommes progressivement capables de fournir le même type de datos. Toutefois, il faut qu'elle soit intégrée de manière intelligente avec le fournisseur de la solution globale* ». Enfin, la maintenance prédictive n'est pas en reste, grâce à des capteurs intégrés, qui permettent aux intégrateurs de surveiller l'état des équipements et d'anticiper d'éventuelles interventions. « *Ces données permettent de prolonger la durée de vie des équipements et d'optimiser leur utilisation* ».

Un marché à conquérir

Si la gamme manutention de charge truste la première place des demandes devant le combiné avec des nacelles, Palfinger France entend bien équilibrer sa présence nationale avec les solutions dédiées à l'élévation de personnes ou encore les équipements de guidage/ripage : « *Notre premier challenge est de faire connaître l'intégralité des gammes de Palfinger pour les travaux ferroviaires* ». Afin de mieux répondre aux attentes du marché et de partager son savoir-faire, Palfinger France peut s'appuyer sur le réseau du Mecateamcluster que l'entreprise rejoint. Toutefois, pour renforcer sa présence sur le marché français, l'une des pistes évoquée par l'entreprise est de miser sur son réseau d'intégrateurs pour promouvoir ses solutions et convaincre les exploitants ferroviaires de leur valeur ajoutée. « *Nous devons mieux faire connaître notre offre en France, notamment sur les solutions d'élévation de personnes, qui sont encore trop méconnues* ». ●

Texte : Frédéric Burguilère
Photo : Palfinger France

II SÉCURITÉ FERROVIAIRE: UN ENJEU CLÉ

La sécurité sur les chantiers ferroviaires est une priorité et pour satisfaire aux exigences, les contraintes sont intégrées dès la conception des équipements. « *Nos grues et nacelles doivent fonctionner en dévers et/ou avec une voie adjacente en circulation, ce qui impose une structure mécanique adaptée et une sécurisation renforcée* ». Palfinger mise également sur des systèmes de contrôle-commande avancés, avec une redondance complète des dispositifs de sécurité. « *Cette approche garantit une fiabilité maximale, en ligne avec les attentes des exploitants ferroviaires* », assure l'entreprise. La Division Ferroviaire de PALFINGER est à même de fournir un très bon niveau de documentation aux intégrateurs qui ont besoin de modéliser des ensembles finis complets et des situations de travail pour leurs clients finaux.

ISSN 0248 174X - N°770 - Mars 2025

Carrosserie

PREMIER MAGAZINE NATIONAL SPÉCIALISÉ ET CIBLÉ CARROSSERIE



Fédération Française de Carrosserie
Industries et Services

EQUIPEMENTS > P 22

Hayons élévateurs
TCO et sécurité au coeur
des attentes

DOSSIER > P 32

Postes à souder
Un marché en mutation

RÉPARABILITÉ > P 40

Peugeot 5008
De l'énergie à revendre

DOSSIER > P 16

Véhicules frigorifiques Productivité et respect de l'environnement



TECHNIQUE > P 36

Apprêt UV ou séchage air Deux approches différentes



ON PARLE DE NOUS ...

Renault Trucks

Le 2 000^e PL électrique produit à Blainville-sur-Orne

En honorant la commande de son client néerlandais Bidfood Netherlands de 25 camions E-Tech (destinés aux livraisons alimentaires), Renault Trucks vient de franchir une barre symbolique. Celle du 2 000^e camion électrique produit dans son usine nor-

mande de Blainville-sur-Orne, qui fut la première en Europe à fabriquer en série des camions électriques, dès mars 2020. Ce sont les D et D Wide E-Tech qui en sortent, dédiés aux missions urbaines et périurbaines (alors que la gamme haute est produite à Bourg-en-Bresse).



Electriques

Première commande de BOM rétrofitée par GCK

GCK Mobility a signé sa première commande de bennes à ordures ménagères rétrofitées pour la collecte des déchets en Ile-de-France. L'entreprise française spécialisée dans le retrofit a été choisie par Suez dans le cadre de son contrat de prestations de collecte avec le Territoire Grand Paris Sud Est Avenir. Ce sont deux BOM sur base de Renault D-Wide 26 tonnes diesel qui vont être transformées en véhicules zéro émission via une pile à combustible

à hydrogène alimentant des batteries développées et produites par GCK Battery. Ces camions disposeront d'une capacité de 17 kg d'hydrogène. La livraison des véhicules est prévue à partir de l'automne 2025 après homologation au second trimestre. La société GCK a déjà été choisie par la Communauté urbaine de Dunkerque et la Communauté de l'Auxerrois pour transformer leur parc de bennes à ordures ménagères et d'ampliroil.

Logistique

Les 10 premiers Man électriques de DB Schenker mis en service

Sur 100 Man eTGX prévus d'ici 2026 par une lettre d'intention, DB Schenker Allemagne en a reçu dix unités, financées par le gouvernement allemand. Dans leur configuration « Ultra Basse » (moins de 3 m de haut et empattement court), ces tracteurs sont adaptés aux méga-remorques

grand volume de DB Schenker, qui servent notamment dans le secteur automobile. Ils serviront sur les sites logistiques à travers toute l'Allemagne. Une nouvelle lettre d'intention porte par ailleurs sur 50 eTGL, un camion pour la distribution urbaine de 12 t, qui pourra être commandé à partir d'avril 2025.

Palfinger

Nouvelle radiocommande P6

Palfinger propose sa nouvelle radiocommande P6 sur ses grues TEC dès cette année. La P6 complète la radiocommande premium Palcom P7. La P6 est l'une des radiocommandes à écran couleur TFT 3.5" les plus légères et les plus petites du marché. Elle profite de manettes linéaires et de joysticks redessinés offrant un contrôle encore plus précis. Un capteur d'accélération intégré assure la sécurité des opérateurs : si la radiocommande enregistre une chute, par exemple, le fonctionnement de

la grue est automatiquement stoppé. Son autonomie va jusqu'à 20 heures avec une seconde batterie. Sa bande à 2,4 GHz de fréquence lui assure une connexion fiable et puissante. Palfinger propose jusqu'à dix variantes de console, permettant ainsi à la radiocommande P6 d'être adaptée à l'ensemble des fonctions des grues TEC. La radiocommande P6 peut, dès à présent, être commandée pour toutes les grues Palfinger de la gamme TEC.

